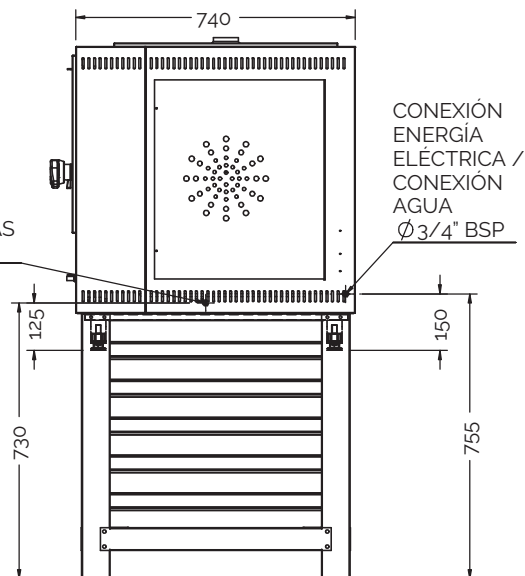
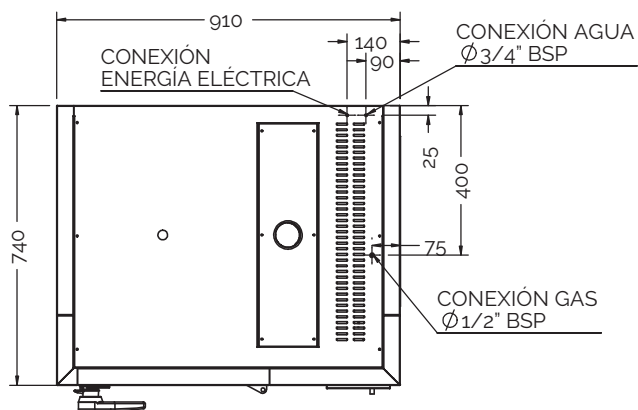


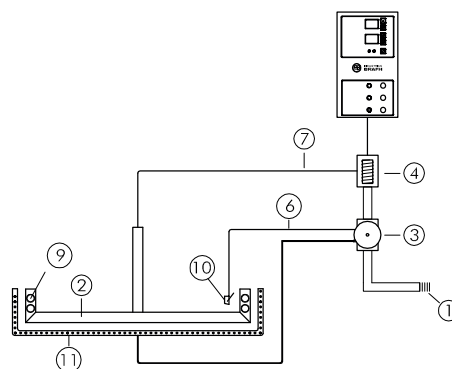
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA SUPERIOR



NOTA: EN LA PARTE SUPERIOR DEL HORNO SE ENCUENTRA LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN. EXISTEN DOS FORMAS DE REALIZAR LA EXTRACCIÓN DE LOS MISMOS.

EN FORMA DIRECTA: COLOCANDO EL HORNO BAJO UNA CAMPANA DE EXTRACCIÓN

EN FORMA INDIRECTA: INCULCANDO LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN CON EL EXTERIOR A TRAVÉS DE UN SISTEMA DE DUCTOS

MATRÍCULA N° 1765

INYECTORES (GAS NATURAL)

DIÁMETRO	CANT.	Kcal/H	TOTAL (Kcal/H)
1.00	1	1.475	1.475
1.20	4	2.124	8.496
POT. TOTAL (Kcal/H)			9.971

INYECTORES (GAS ENVASADO)

DIÁMETRO	CANT.	Kcal/H	TOTAL (Kcal/H)
0.70	1	1.375	2.813
0.90	4	2.275	9.100
POT. TOTAL (Kcal/H)			10.475

DETALLES DE ELEMENTOS • COMPONENTES

N°	DESCRIPCIÓN	MED.	MATERIAL	CANT.
1	CANO ROSCADO	1/2"	HIERRO	3
2	VAINA	25 x 25	HIERRO	1
3	VALVULA DE SEGURIDAD	1/2"	ALUMINIO	1
4	VALVULA SOLENOIDE	1/2"	ALUMINIO	1
5	TUERCA DE CONEXIÓN	1/2"	BRONCE	2
6	CANO ALUMINIO	1/2"	ALUMINIO	1.5
7	CANO ALUMINIO	5/16"	ALUMINIO	1.2
8	CANO COBRE	1/4"	COBRE	1.2
9	BOKER		HIERRO	4
10	TERMOCUPLA	1200	COBRE	1
11	PILOTO	1/2"	HIERRO	1

HC. 910 | GAS

DIMENSIONES	910 x 740 x 810 (1410) mm (Frente x Prof. x Alto (base))
MATERIAL	Acero inoxidable
ALIMENTACIÓN	Gas natural / Gas envasado - Agua - 220 V / 2 A
POTENCIA	440 W



De Francesco®
EQUIPAMENTOS COMERCIALES