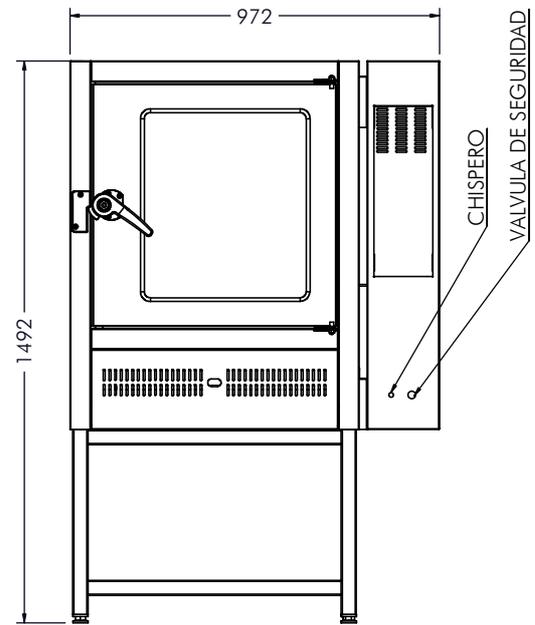
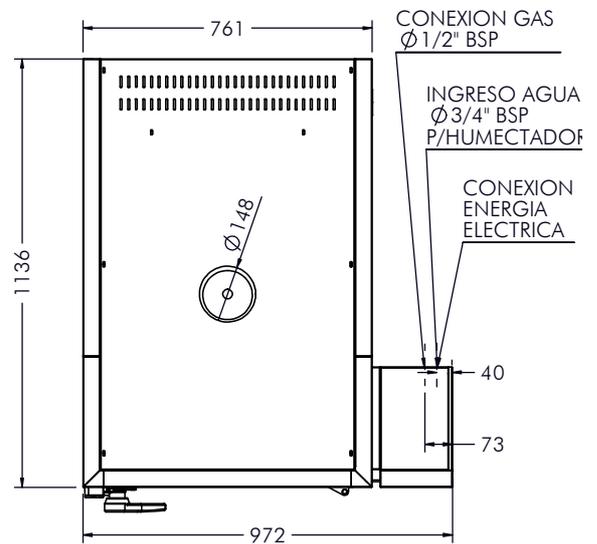
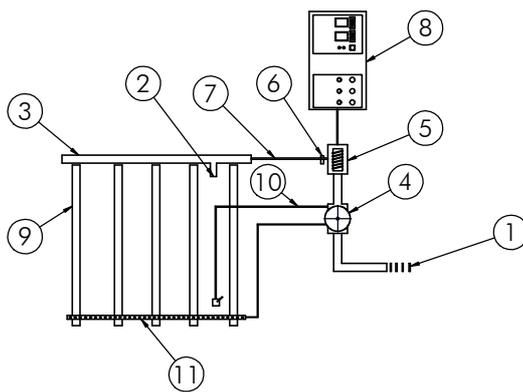


VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR

NOTA: EN LA PARTE SUPERIOR DEL HORNO SE ENCUENTRA LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN. EXISTEN DOS FORMAS DE REALIZAR LA EXTRACCIÓN DE LOS MISMOS.

EN FORMA DIRECTA: COLOCANDO EL HORNO BAJO UNA CAMPANA DE EXTRACCIÓN

EN FORMA INDIRECTA: VINCULANDO LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN CON EL EXTERIOR A TRAVÉS DE UN SISTEMA DE DUCTOS

MATRÍCULA Nº 1765

INYECTORES (GAS NATURAL)

DIÁMETRO	CANT.	Kcal/H	TOTAL (Kcal/H)
1,20	1	2,124	2,124
2,00	5	5,866	29,330
POT. TOTAL (Kcal/H)			31.454

INYECTORES (GAS ENVASADO)

DIÁMETRO	CANT.	Kcal/H	TOTAL (Kcal/H)
1,00	1	2,813	2,813
1,50	5	6,328	31,640
POT. TOTAL (Kcal/H)			34.453

DETALLES DE ELEMENTOS • COMPONENTES

Nº	DESCRIPCIÓN	MED.	MATERIAL	CANT.
1	CANO ROSCADO	1/2"	HIERRO	1
2	CANO ROSCADO	3/8"	HIERRO	1
3	VAINA	50 x 30	HIERRO	1
4	VALVULA DE SEGURIDAD	1/2"	ALUMINIO	1
5	VALVULA SOLENOIDE	1/2"	ALUMINIO	1
6	TUERCA DE CONEXIÓN	1/2"	BRONCE	1
7	CANO ALUMINIO	1/2"	ALUMINIO	1
8	PLAQUETA ELECTRÓNICA			1
9	QUEMADOR TUBULAR		HIERRO	5
10	TERMOCUPLA		BRONCE	1
11	PILOTO		HIERRO	1

HC. 4-70 | S15 GAS

DIMENSIONES	972 x 1136 x 1492 mm (Frente x Prof. x Alto)
MATERIAL	Acero inoxidable
ALIMENTACIÓN	Gas natural / Gas envasado - Agua - 220 V / 2 A
CONSUMO	440 W



De Francesco
EQUIPAMIENTOS COMERCIALES